

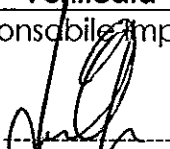
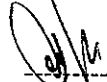
	<b>C.G.S. SALERNO S.R.L.</b> <b>CONSORZIO GESTIONE SERVIZI</b>	
		2014

**IMPIANTO DI DEPURAZIONE**  
**C.G.S. SALERNO S.R.L.**  
**ZONA INDUSTRIALE – LISCA DEL MOLINO**  
**BUCCINO (SA)**

## Controllo fasi critiche del processo

Riferimenti: PMeC Par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	02/08/2013	Responsabile impianto 	Responsabile IPPC 

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

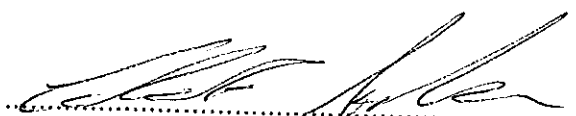
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

31/10/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA DI SCHIUME LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

30-10-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FERMO CARROPONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*LA*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*29/10/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	<i>FERMO CARROPONTE</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

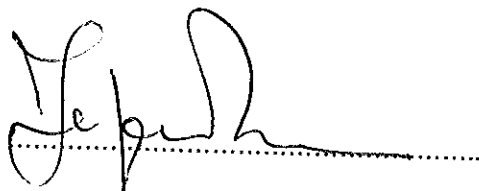
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

27-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Fermo CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Ferme Carro ponte
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*Luigi Teodoro*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*25/10/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Carroponte fermo.</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 24-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Corropnte fermo
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

23-10-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



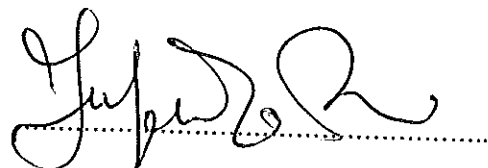
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 22-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FIRMO CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



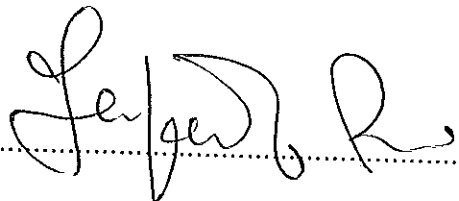
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 27-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FERMO CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*19/10/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGHI E CARRO PONTE FERMO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*gf*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

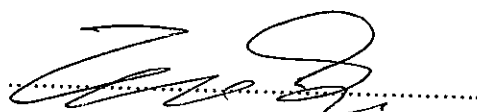
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

18/10/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

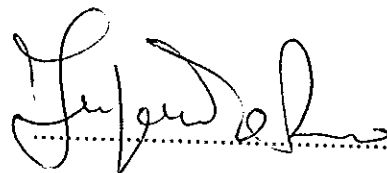
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

17-10-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FÈRTO CARRO PO M-11
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

16-10-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CorroPonte FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

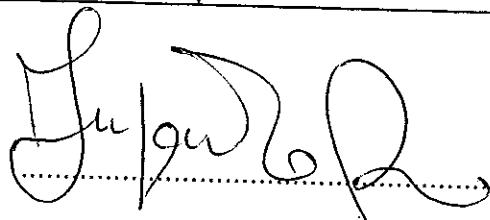
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

15-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FERMO CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

14-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FERMO CARROPONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*13/10/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>CARROPONTE FERMO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

12-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Carroponte FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 11-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	1
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FERMO CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

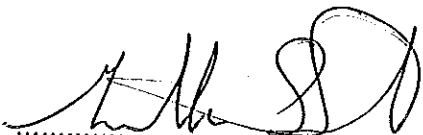
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

09-10-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

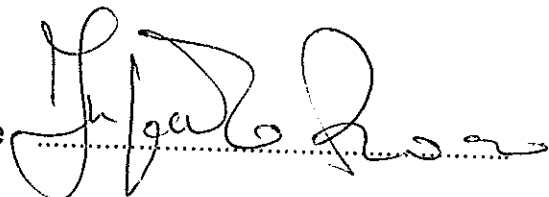
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

07-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	TERMO CARROPONETE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

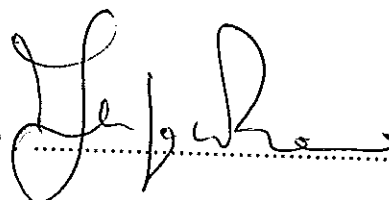
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

06-10-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Fermo CARROPONETE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

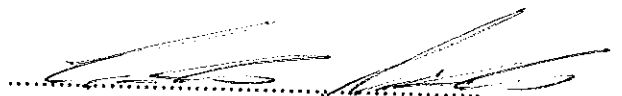
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

05/10/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Carroponte fermo
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*04/10/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>CARRO PONTE FERMO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*03/10/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>CARROPONTE FERMO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*SA*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*02/10/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>ERAMO POMPE FERMO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

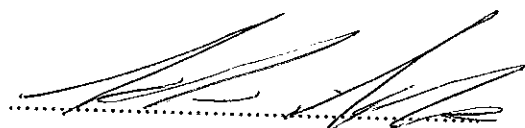
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

30/09/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Carroponte fermo
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

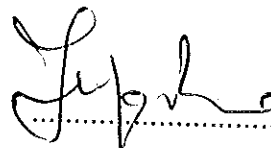
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

30-08-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*29/09/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Carro ponte fuori Fango in galleggiante</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*28/09/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Carroponete fermo. Fango in galleggiamento</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

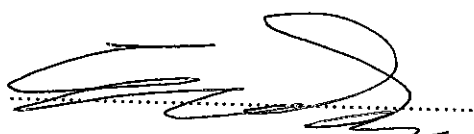
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

27/09/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO FANGO IN SUPERFICIE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

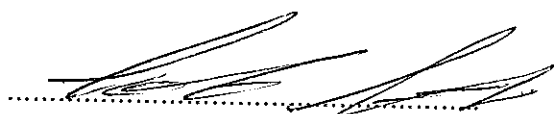
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*26/09/2016*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Carro ponte fermo. Fango in galleggiamento.</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

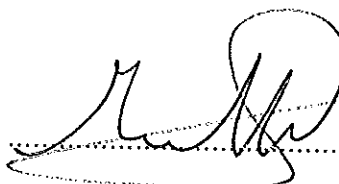
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

25-09-2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE - FERMO FANGO - IN - GALLEGGIANTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

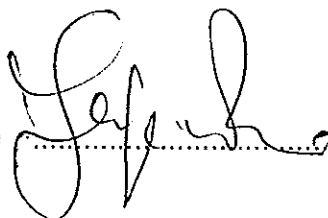
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

24-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	TERMO CARPO POMI?
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 23-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO in GALCIE' ANIMATO FERUGINEO ROSSO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

22-09-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO IN GALLEGGIAMENTO CARRO PONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

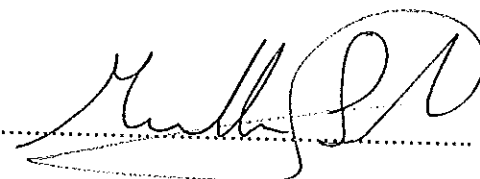
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

21-09-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO IN GALLEGGIAMENTO. CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



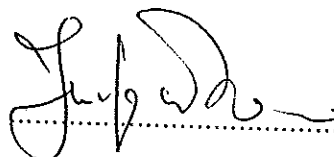
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 27-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO IN GALLEGGIAMENTO FERMO CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

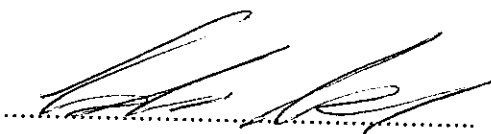
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*20/09/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Fango li galleggianti Fessura carroponte</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

19.09.2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO IN GALLEGGIANTE CONTROREACT. FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

13-09-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO in GALLERIA AERAZIONE FERMO CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*14/09/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO IN GRIGLIE PERMO CARROPONTE.</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*ca*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

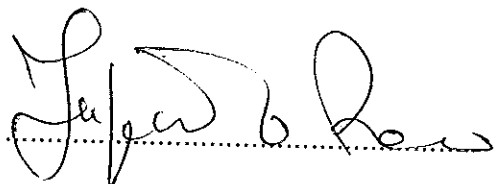
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

16-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Presenza FANGO in GALLIE CIANTINO FERRO CARROPONTE
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

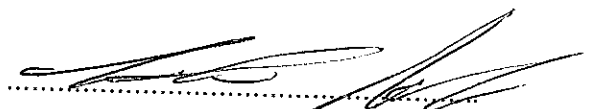
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*15/09/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza fango in galleggiamento e corrispondente fango.</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

14-09-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza fango in galleggiamento Carro ponte fermo
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*13/09/14*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*10/09/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*LA*



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*14/09/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

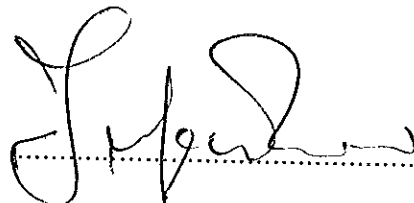
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

19-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



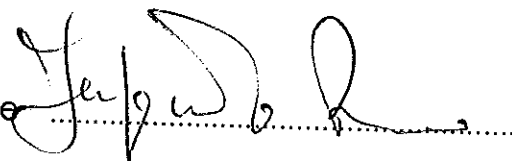
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 08-09-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARROPONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 08-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*Les Orefel*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 07-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARROPONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispezzitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore *C. P. Giovanni*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 06-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*Stefano...*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 05-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 04-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*Moffa Santa*



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 03-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTI
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 02-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*Coppe*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 01-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	NON FUNZIONA CARRO PONTE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore Carlo Lobo